

## KURZCHARAKTERISTIK

Durch langjährige Erfahrung in der Herstellung von Coregarnen kann die SBS CoreTech GmbH die bestmögliche Unterstützung bei der Verwirklichung von Produktideen bieten. Die Garne zeichnen sich durch höchste qualitative Ansprüche, die Kombination verschiedenster Rohstoffe und die Anwendung unterschiedlichster Spinnerei-Technologien aus. Neben der Bekleidung finden sie auch Eingang in technische Anwendungen.

Die SBS CoreTech GmbH wurde zum 01.03.2007 von der Hof-Garn GmbH - Textilgruppe Hof AG übernommen und wurde als Tochterunternehmen eingegliedert.

## GRÖSSE

Ca. 150 Mitarbeiter  
Monatsproduktion ca. 180 to Garn/Zwirn

## PRODUKTE

Ringgarne Nm 20/1 bis 135/1  
Coregarne Nm 34/1 bis 120/1  
Sirogarne Nm 50/2 bis 200/2  
Hamelzwirne

Einsatz für Bekleidung und technischen Textilien

## MATERIALIEN

Hochwertige gekämmte Baumwollmischungen von Mittelstapel bis Extra Langstapel  
Markenchemiefasern (Trevira, Grisuten®, Dacron®, Cordura®, Dralon®)  
Lenzing

Coregarne mit elastischen und harten Filamenten  
Filamente aus Elasthan Polyester und Polyamid.

## TECHNISCHE AUSSTATTUNG

Mischanlagen bis 3 Komponenten  
Ring 3-Zylinderspinnerei für Fasern bis 3.3 dtex/60 mm  
Hamelzwirnerei

## LABOR

Technisch-physikalisches Labor

## ZERTIFIKATE

DIN EN ISO 9001:2008  
Öko-tex Standard 100