

KURZCHARAKTERISTIK

Das Unternehmen ist vorrangig im Bereich Entwicklung, Produktion und Vertrieb von technischen Textilien und Schutzbekleidungstextilien tätig. Diese werden vorwiegend aus reinen Hochleistungsfasern wie z.B. Meta-Aramid, Para-Aramid, Preoxfasern, Melaminharzfasern, Viskose-FR-Fasern u.a. rein oder auch in Mischungen als Gewebe, Gestricke oder Abstandsgewirke gefertigt. Zudem bietet TTI auch technische Textilien aus Glas- und Carbonfasern als Gewebe, Bänder und Schläuche, die sowohl für thermische und elektrische Isolation als auch in der Kunststoffverstärkung zum Einsatz kommen. Je nach Kundenanforderung werden anwendungsspezifische Beschichtungen und Kaschierungen appliziert.

GRÖSSE

5 Mitarbeiter

PRODUKTE

Schutzbekleidungstextilien

permanent schwer entflammbar
schnitthemmend
permanent antistatisch

speziell für

Industriearbeiter, Feuerwehr, Technisches Hilfswerk (THW), Piloten, Polizei, Rennfahrer
Elektriker (Störlichtbogen), Stahlwerker, Gießereiarbeiter (Fe, Al, Mg) – auch mit Aluminiumfolie kaschiert

Elektrische Isolation/Kunststoffverstärkung

niedriges Gewicht
hohes Isolationsvermögen
gute Verarbeitbarkeit

speziell für

Medizintechnik, Faserverstärkte Kunststoffe, Bootsbau, Luft- und Raumfahrt, Kanalbau,
Filterstoffe und Schutztextilien, Sportgeräte, Heiztechnik, Transformatorenbau

TECHNOLOGIEN

Weben
Stricken
Rascheln
Flechten
Wirken

ZERTIFIKATE

Alle textilen Flächengebilde für die Schutzbekleidung sind nach EN-Standards zertifiziert z.B. nach

EN 11611
EN 11612
EN 469
EN 61482-1-2
EN 1149-3
EN 13034/6
EN 15614