

KURZCHARAKTERISTIK

Schwerpunkte der Arbeit des Unternehmens sind die Entwicklung und Herstellung von Hilfsmitteln für die Textilindustrie und von Phosphonaten für den Einsatz in Wasch- und Haushaltsreinigern, Geschirrspülmitteln, Kosmetika, Industriereinigern und Textilhilfsmitteln. Die modernen, zum Teil prozessgesteuerten Anlagen gestatten eine rezepturgenaue und wirtschaftliche Herstellung. Neuentwicklungen werden kurzfristig zur Anlagenreife gebracht.

GRÖSSE

Ca. 120 Mitarbeiter

PRODUKTE

Textilhilfsmittel für

- Garn- und Flächenerzeugung
- Vorbehandlung
- Färberei und Druckerei
- Ausrüstung
- Beschichtung
- sonstige Hilfsmittel

Phosphonate

TECHNOLOGIEN

breites Spektrum an chemisch-physikalischen Verfahren

TECHNISCHE AUSSTATTUNG

diskontinuierliche Produktion
einfache Mischvorgänge bis hin zu mehrstufigen Reaktionen
moderner Fließbettgranulator

LABOR

umfangreiche Laborausstattung zur Herstellung von Beschichtungen, Färbungen, Ausrüstungen
umfangreiche Ausstattung zur Prüfung textilphysikalischer und chemischer Parameter

ZERTIFIKATE

DIN EN ISO 9001 : 2000